

ÜRÜN FÖYÜ • POLİSÜLFİT DERZ DOLGU MALZEMESİ

SABA Sealer Fast

Tanım

SABA Sealer Fast; hızlı, kimyasallara dayanıklı ve kalıcı elastik bir derz dolgu malzemesidir. Solventsizdir, kendiliğinden yayılır ve UV'ye dayanıklıdır; polisülfite esaslıdır (2 bileşenli). Hızlı ve verimli uygulanır, rötresi çok azdır ya da hiç yoktur. İzin verilen azami deformasyon sınırları içinde yüklendikten sonra mükemmel elastik geri dönüş gösterdiği için uzun ömürlüdür.

Uygulama alanları

Araç trafiğine açık (prefabrik) kaplama yapılarında, en fazla yaklaşık %3 eğimli, normal veya akaryakıtta dayanıklı yatay (dilatasyon) derzlerin hızlı ve elastik olarak doldurulması veya onarımı için geliştirilmiştir. Otoyol, yol, havalimanı, liman, otopark, lojistik merkezi ve endüstriyel zemin gibi zaman baskısı altındaki inşaat ve bakım işlerinde geniş kullanım alanına sahiptir. Sucul çevre için tehlikeli maddelerin depolandığı, dolumunun veya işlenmesinin yapıldığı tesislerde ve (geçici) kimyasal direnç gereken yerlerde de derz dolgusu olarak kullanılabilir.

Avantajlar

- pompa ile hızlı ve verimli uygulama
- kendiliğinden yayıldığı için perdah gerektirmez
- uygulamadan kısa süre sonra trafiğe açılabilir
- benzin, dizel, kerosen ve LPG gibi tanımlı motor yakıtlarına dayanıklı
- aşırı iklim ve hava koşullarına dayanıklı

Teknik veriler

Baz, A ve B bileşeni	polisülfite ve mangan oksit
Yoğunluk, A ve B (EN 542)	$\approx 1.310 \text{ kg/m}^3$ ve $\approx 1.840 \text{ kg/m}^3$
İşlenebilirlik süresi (23 °C, %50 BN)	≈ 30 dakika
Uygulama sıcaklığı (min./maks.)	+5 °C / +35 °C
Ürün uygulama sıcaklığı	+5 °C / +35 °C (pompa ile uygulamada > +20 °C)
Yüzey sıcaklığı (min./maks.)	+5 °C / +35 °C; çiy noktasının +3 °C üzerinde
Kürleme süresi (23 °C, %50 BN)	≈ 7 saat
Nihai dayanımın %80'i (23 °C, %50 BN)	≈ 3 saat

Shore A sertliği (EN ISO 868)	≈ 25
Hacim kaybı (EN ISO 10563)	< %3
İzin verilen azami deformasyon (ISO 11600)	≈ %35
%100 uzamada modül (EN ISO 8339)	≈ 0,3 N/mm ²
Çekme dayanımı, Fmax (EN ISO 8339)	≈ 0,5 N/mm ²
Kopma uzaması (EN ISO 8339)	≈ %600
Elastik geri dönüş (EN ISO 7389)	> %85
Sıcaklık dayanımı (min./maks.)	-50 °C / +120 °C
Renk (standart)	siyah
Ambalaj	30 litrelik setler (A + B bileşeni)
Raf ömrü	açılmamış orijinal ambalajında, nem ve doğrudan güneş ışığından korunarak 6 ay
Depolama sıcaklığı (min./maks.)	+5 °C / +25 °C

Aksi belirtilmedikçe SABA analiz yöntemine göre test edilmiştir. BN: bağlı nem.

Sertifikalar ve test raporları

- EN 14188-2'ye göre CE işareti, A-D sınıfı
- DIBt tarafından verilen Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung Z-74.6-157: sucul çevre için tehlikeli maddelerin depolandığı, dolumunun veya işlenmesinin yapıldığı tesislerdeki derzler için SABA derz dolgu sistemi
- Bundesanstalt für Materialforschung und -prüfung (BAM) tarafından test edilmiş; RStO 12'ye göre Bk 1.8 sınıfı beton (prefabrik) kaplamalardaki derz sistemleri için dayanıklılık testini sağlar (> 12 çevrim)
- IVD 1, 6, 15 ve 16 no.lu bilgi föylerine göre uygulamalar için uygundur

Ekipman

SABA Sealer Fast, hacimce 1:1 karışım oranlı bir pompa sistemi ile uygulanır. SABA uygulama ekipmanı hakkında bilgi ve öneri için bizimle iletişime geçin.

Uygulama

Hazırlık: Yapışma yüzeyleri boyutsal olarak kararlı, kuru ve homojen olmalı; yağ, gres, toz ve gevşek parçalardan arındırılmalıdır. Çimento şerbeti, pas ve bitüm gibi kirleri temizleyin. Trafiğe açık kaplamalardaki derzlerde tercihen 3-10 mm genişliğinde pah açın. Doğru katman kalınlığını sağlamak ve üç noktadan yapışmayı önlemek için derz fitili kullanın.

Yüzey ön işlemleri: Hangi temizleyici ve/veya astarın kullanılacağını belirlemek için SABA Çevre ve Altyapı Ön İşlem Tablosu'na bakın. Emin olmadığınızda veya yüzeyiniz listede yoksa SABA'ya danışın.

Uygulama: Mastiği, derzde hava kabarcığı oluşturmadan kesintisiz ve düzgün bir hareketle enjekte edin. Her zaman derzin dibinden başlayın ve derzi alttan yukarı doğru doldurun. Derzleri pahın alt kenarına kadar

doldurun.

Perdah: SABA Sealer Fast kendiliğinden yayılır, perdah gerektirmez.

Kürlenme: Kürlenme hızı sıcaklığa bağlıdır; yüksek sıcaklıkta daha hızlı, düşük sıcaklıkta daha yavaş kürlenir.

Temizlik: Kürlenmemiş malzeme alet ve ekipmandan Sabaclean 22 ile temizlenir. Kürlenmiş malzeme mekanik olarak temizlenmelidir.

Onarım: Eski dolgu malzemesinin tamamını keserek çıkarın ve yapışma yüzeylerini hafifçe zımparalayın. Eski ve yeni dolgunun birleşim noktalarını Sabaclean 22 ile temizleyin. Yeni dolguyu yukarıda anlatıldığı şekilde (ön işlem dahil) uygulayın.

Kimyasal direnç

Test edilen sıvılar:

1	NEN-EN 228'e uygun, NEN-EN 15376'ya uygun en fazla %5 (v/v) (biyo)etanol içeren motorlu taşıt benzini
1a	NEN-EN 228'e uygun, 2009/28/EC Direktifi'ne uygun biyoyakıt bileşenleri eklenmiş, toplamda en fazla %20 (v/v) içeren motorlu taşıt benzini
2	kerosen
3b	NEN-EN 590'a uygun, NEN-EN 14214'e uygun biyodizel eklenmiş, toplamda en fazla %20 (v/v) içeren dizel yakıtlar
3c	NEN-EN 16709'a uygun, yüksek oranda yağ asidi metil esteri (FAME) içeren, toplamda en fazla %30 (v/v) dizel yakıt karışımları
12	pH değeri 6–8 arasında olan inorganik, oksitleyici olmayan tuzların sulu çözeltileri
–	Skydrol
–	AdBlue (%32,5'e kadar karbamid içeren sulu çözelti)

Belirli kimyasallar veya kimyasal grupları hakkında bilgi talep üzerine verilir.

Bu belge, SABA Dinxperlo BV'nin İngilizce ürün föyünün (sürüm 2022/04/11) Fabtecon tarafından yapılmış Türkçe çevirisidir. İki metin arasında farklılık olması halinde İngilizce orijinal geçerlidir. Güvenlik bilgileri için ilgili SABA güvenlik bilgi formuna bakınız. Öneriler mevcut bilgi ve teknolojiye dayanır; kullanıcı, ürünün kendi uygulamasına uygunluğunu değerlendirmelidir.

SABA Dinxperlo BV · Meniststraat 7, NL-7091 ZZ Dinxperlo · saba-adhesives.com

Türkiye distribütörü: Fabtecon İnş. San. ve Tic. Ltd. Şti. · +90 (538) 498 08 94 · info@fabtecon.com